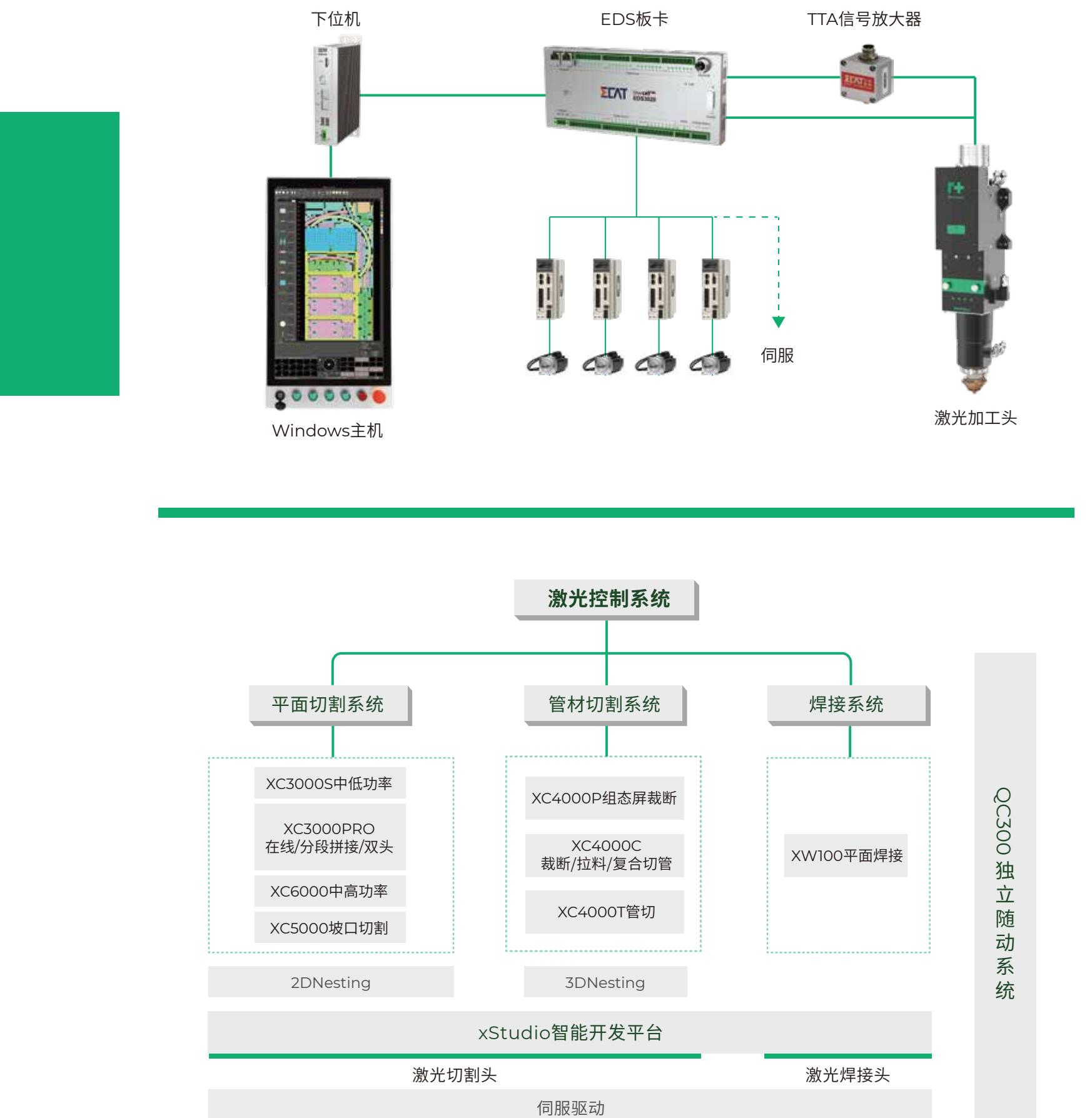


产品		详细功能	管材切割			基本属性
类别			XC4000T2 标准两卡	XC4000P 组态屏裁断	XC4000C 裁断/拉料/复合切管	
轴	轴数		5+	4	5+	绘图
CNC轴	CNC轴		X/Y/U/U2	-	X/Y/U	
联动轴(非插补)	Z轴	●		●	●	
	焦点控制	●		-	●	
运动控制算法	最高加速度(g)	无限制	无限制	无限制	无限制	
	空程速度(m/min)	无限制	无限制	无限制	无限制	
	切割速度(m/min)	无限制	无限制	无限制	无限制	
控制方式	非总线-脉冲	●	●	●	●	
	EtherCAT	●	●	●	●	
	实时标定	●	-	-	●	
	电容补偿	●	●	●	●	
调高器	无调高器模式	仅圆管切割	●	●	●	图形处理
	定高切割	仅圆管切割	●	●	●	
	蛙跳	●	-	-	●	
	短距离不抬刀	●	-	-	●	
	标定监测	●	-	-	●	
穿孔方式	多级穿孔	一级 二级 三级	● ● ●	● ● -	● ● ●	
能量控制	速度功率&频率曲线		●	-	●	
	管拐角工艺		●	-	●	
	薄圆管无痕裁管		●	●	●	
定位方式	裁切	方管 圆管	● ●	- ●	●	
	校正	校水平 校横梁中心	● ●	- -	●	
功能	寻中	单面分中 两面分中 两点分中 四面分中 四点分中 五点分中	● ● ● ● ● ●	- - - - - -	● ● ● ● ● ●	优化
	管面修正	管面修正	●	-	●	
	焊缝识别	圆管 方管	- -	- -	●	
	图形绘制	图形绘制	●	-	●	
	排样	排样功能 排样文件导出	● ●	- -	● ●	
	孤岛共边	圆管	●	-	●	
套料	手动排序		●	-	●	
	引入线		●	-	●	
	起刀点	起刀点 起刀点位置手动设定	● ●	- -	●	
	微连	过切/缺口 微连	● ●	- -	●	
	刀路规划	自动正反裁切 刀路反向	● ●	- -	●	
上料架	上料架	自动上料架 外部上料架	● ●	● ●	● ●	
下料控制	控制类型	气缸 浮动轴	● ●	- -	●	
支撑控制	控制类型	气缸 浮动轴	● ●	- -	●	
	驱动器监控(总线)	驱动器监控(总线)	●	●	●	
	第三方CAM软件	第三方CAM软件	●	-	●	
其他	自定义功能	输入输出自定义 报警自定义 平台配置工具	● ● ●	- - ●	● ● ●	工具
	对中机构控制	气缸	-	-	●	
	维护提醒	维护提醒	●	-	●	
	软件锁	软件锁	●	-	●	

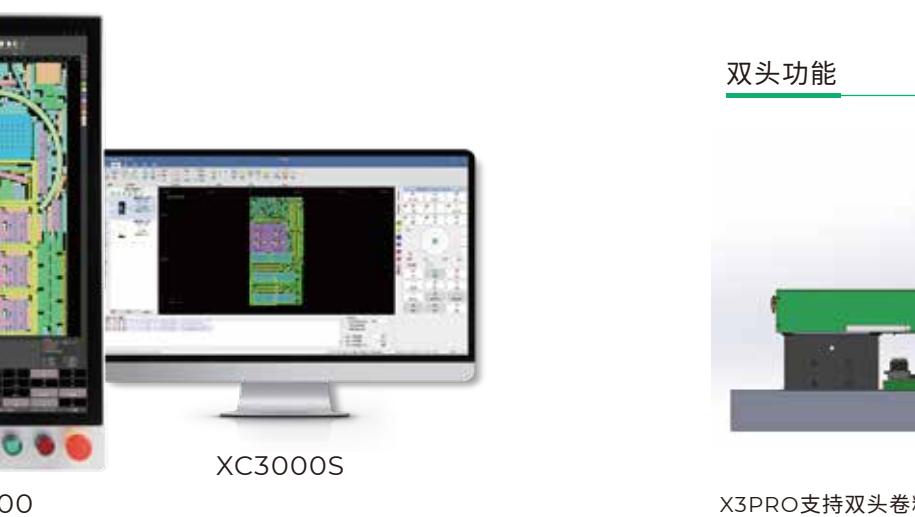
系列



系统简介

XC系列激光平面切割系统

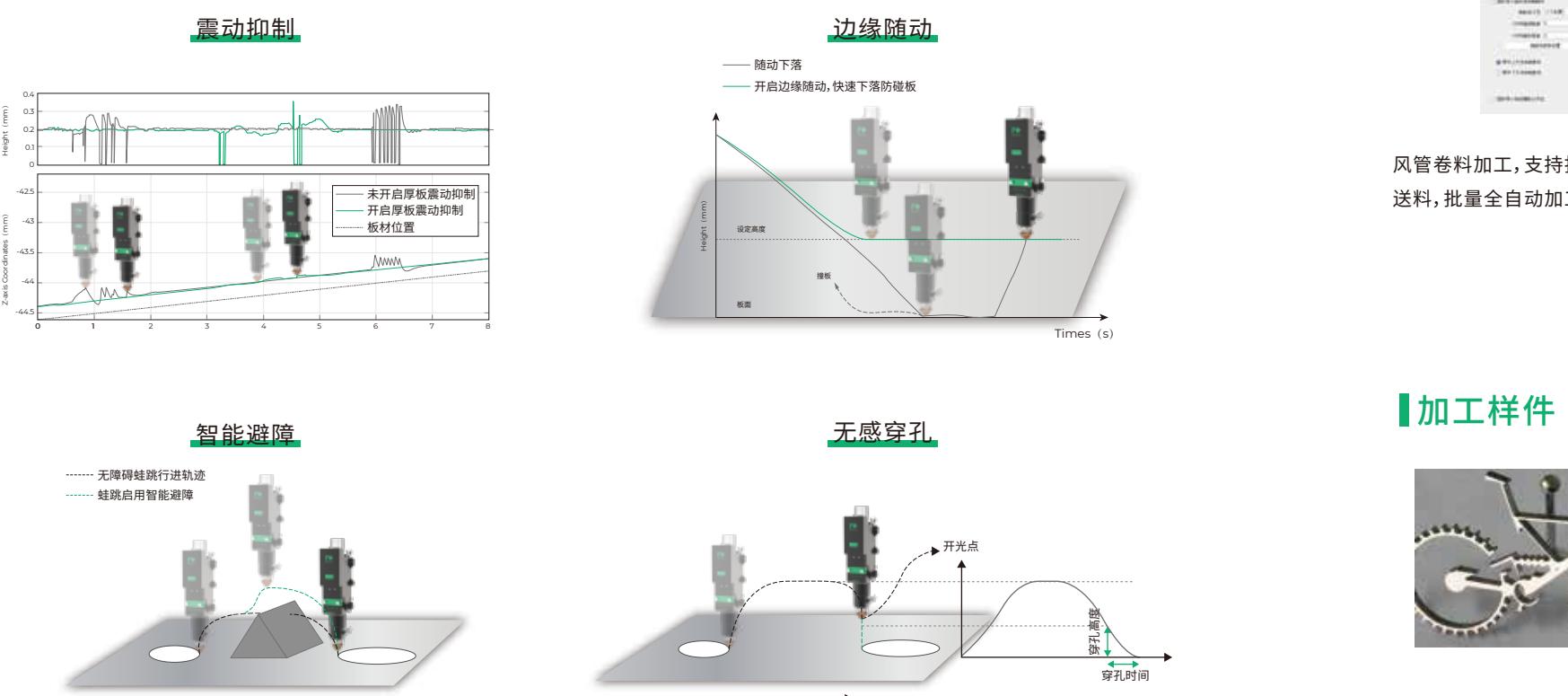
X系列是基于xStudio平台开发的平面激光切割系统。包含XC3000S/XC3000PRO/XC6000等型号,同时支持EtherCAT总线伺服、脉冲伺服。拥有独特功能,如无感穿孔、穿孔除渣、共边过切、震动抑制、尖角起刀、无痕微连等,其中XC3000PRO支持双头切割、分段送料拼接、小幅面加工大零件等特色功能。主要应用于常规平面切割机、精密机台、卷料分段在线切割等设备。



应用领域

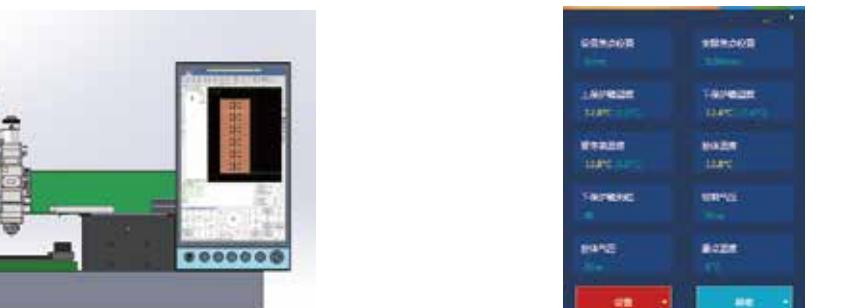


控制特点



功能特点

双头功能



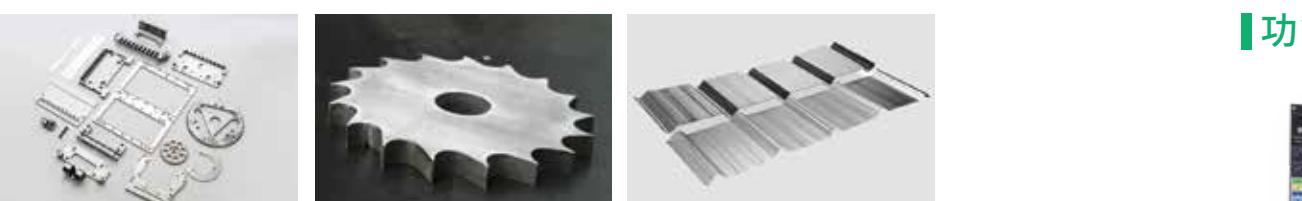
X3PRO支持双头卷料加工,节省设备占地空间,减少操作人员,操作简易,加工效率翻倍。

风管批量加工



风管卷料加工,支持批量导入加工代码,图纸预处理,支持卷料送料,批量全自动加工,自动下料,实现高效生产。

加工样本



系统简介

XC系列激光管材切割系统

X系列是基于xStudio平台开发的激光管材切割系统。包含XC4000P/XC4000C/XC4000T等型号,同时支持EtherCAT总线伺服、脉冲伺服、焊缝识别、自动对边、孤岛共边等功能丰富,适用于组态屏管材裁断、复合拉料、标准两卡等机型。

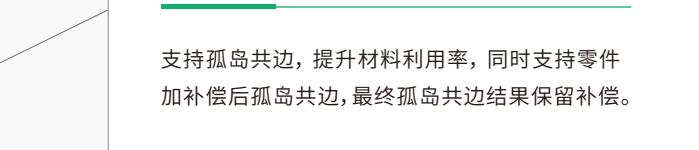


应用领域



功能特点

孤岛共边



支持孤岛共边,提升材料利用率,同时支持零件加补偿后孤岛共边,最终孤岛共边结果保留补偿。



系统简介

XW系列激光焊接系统

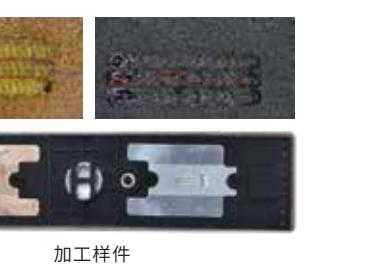
XW100平面焊接系统适用多种激光焊接机型,支持PSO、示教等功能,广泛应用于新能源等行业。



功能特点

CCD视觉定位

CCD视觉辅助定位系统支持识别多种MARK点,通过拍摄找到MARK点位置,计算调整加工坐标系。



产品类别	产品	详细功能	平面切割		
			XC3000S 中功率	XC3000PRO 在线/分段双头切割	XC6000 高功率
轴控	轴数	4	●	●	●
	Z轴调高	●	●	●	●
	双头	●	●	●	●
	焦点控制	●	●	●	●
	非插补	●	●	●	●
	EtherCAT	●	●	●	●
	总线加速度	●	●	●	●
	干涉数据补偿	●	●	●	●
	误差补偿	●	●	●	●
	加工速度	●	●	●	●
	空移速度低通	●	●	●	●
	拐角速度	●	●	●	●
	曲线速度	●	●	●	●
运动控制	实时标定	●	●	●	●
	一键标定	●	●	●	●
	电容补偿	●	●	●	●
	链路	●	●	●	●
	短距离不抬刀	●	●	●	●
	标定监测	●	●	●	●
气体控制	气压闭环控制(霍尔碧特总线比例阀)	●	●	●	●
	气压DA校正	●	●	●	●
	切割头冷却气	●	●	●	●
	图形自动优化	●	●	●	●
	切断线功能	●	●	●	●
	广告字制作	●	●	●	●
	图形裁剪	●	●	●	●
	桥接	●	●	●	●
	堆栈功能	●	●	●	●
	堆栈文件导出	●	●	●	●
	引入点导出	●	●	●	●
	起刀点重置功能	●	●	●	●
	过切校白	●	●	●	●
	微调	●	●	●	●
	同轮廓不同微移大小	●	●	●	●
	包围线	●	●	●	●
	刀路优化	●	●	●	●
	不出光环切	●	●	●	●
	排屑	●	●	●	●
套料	无感穿孔	●	●	●	●
	闪电穿孔	●	●	●	●
	多级穿孔	●	●	●	●
	预穿孔	●	●	●	●
	自动分组预穿孔	●	●	●	●
	穿孔后除渣工艺	●	●	●	●
穿孔	引线工艺	●	●	●	●
	冷却点	●	●	●	●
	覆膜工艺	●	●	●	●
	定高切割	●	●	●	●
	厚板振动抑制	●	●	●	●
	薄板振动抑制	●	●	●	●
	无损微连	●	●	●	●
	轮廓工艺	●	●	●	●
	收刀工艺	●	●	●	●
	速度功能重叠直线	●	●	●	●
	拐角工艺	●	●	●	●
	工艺参数导出	●	●	●	●
	工艺库	●	●	●	●
	直线圆孔	●	●	●	●
	腰型孔	●	●	●	●
	雷达	●	●	●	●
	引线飞切	●	●	●	●
	高速连飞	●	●	●	●
	电容自动寻边	●	●	●	●
	薄6寻边	●	●	●	●
	浮动寻边	●	●	●	●
	坐标系寻边	●	●	●	●
	工作坐标系	●	●	●	●
	平行切换	●	●	●	●
	液压切换	●	●	●	●
	电机升降	●	●	●	●
	批量加工(多文件)	●	●	●	●
	保养模块	●	●	●	●
	分段加工	●	●	●	●
	分割排料	●	●	●	●
	在线切割	●	●	●	●
	清洁喷嘴	●	●	●	●
	点动切割	●	●	●	●
	圆弧检测	●	●	●	●
	分区除尘	●	●	●	●
	加工任务	●	●	●	●
	重置度校正	●	●	●	●
	一键诊断	●	●	●	●
	生产报告单	●	●	●	●
	空移降低	●	●	●	●
	驱动器监控(曲线)	●	●	●	●
	CCD视觉	●	●	●	●
	模拟加工检查	●	●	●	●
	走边框检查	●	●	●	●
	第三CAM软件	●	●	●	●
	多任务加工	●	●	●	●
	输入输出自定义	●	●	●	●
	自定义功能按钮	●	●	●	●
	Pretec切割头	●	●	●	●
	备份	●	●	●	●
	加工记忆	●	●	●	●
高级功能					
加工前检查					
其他					